

นโยบายคุณภาพ

มุ่งมั่น พัฒนา ต่อเนื่อง

ครบเครื่อง ความพอใจ ลูกค้า

หลากหลาย แม่นยำ นำหน้า

คุณภาพ ส่งมอบ ราคา

รักษา สิ่งแวดล้อม พร้อมใจ

นโยบายสิ่งแวดล้อม

1. ปฏิบัติตามกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย
2. มีความมุ่งมั่นที่จะป้องกันมลภาวะและปรับปรุงอย่างต่อเนื่องที่จะลดการสูญเสียในกระบวนการผลิต
3. มีความมุ่งมั่นที่จะลดการใช้พลังงาน และทรัพยากรธรรมชาติ เช่น น้ำ โดยการนำเทคโนโลยีสะอาดมาใช้ (CT)
4. ทำการถ่ายทอดนโยบายนี้ให้พนักงานลูกจ้าง และประชาสัมพันธิให้สาธารณชนรับทราบ
5. จัดทำวัตถุประสงค์ เป้าหมาย ให้บรรลุตามนโยบายนี้อย่างมีประสิทธิภาพ

นโยบายและเป้าหมายการดำเนินงาน TPM

1. สร้างการมีส่วนร่วม ตั้งแต่ผู้บริหารสูงสุดจนถึงพนักงานระดับปฏิบัติการ ในการดำเนินงาน TPM เพื่อให้บรรลุเป้าหมายของบริษัท
2. ป้องกันการสูญเสียทุกประเภท ด้วยพนักงานทุกระดับโดยมีพนักงานระดับปฏิบัติการ เป็นผู้รับผิดชอบสำคัญ
3. ดำเนินการ TPM โดยกลุ่มย่อย เพื่อให้มั่นใจว่าเครื่องจักรขัดข้องเป็นศูนย์ อุบัติเหตุเป็นศูนย์และของเสียเป็นศูนย์

เป้าหมาย (TPM = การดูแลบำรุงรักษาที่ทุกคนมีส่วนร่วม)

1. เพิ่มผลผลิตที่เห็นผลชัดเจน
2. เพื่อสร้างบรรยากาศในการทำงานให้มีชีวิตชีวา
3. ยกระดับความสามารถบุคลากร

SQRT กิจกรรมเพื่อให้ทุกคนมีส่วนร่วม(Safety Quality Resource TPM)

S: ความปลอดภัยในการทำงาน

Q: มาตรฐานระบบบริหารคุณภาพ มาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

R: ทรัพยากร

T: การบำรุงรักษาวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม

บริษัทได้จัดตั้งคณะทำงาน ดังนี้

1. คณะทำงานด้านระบบ ISO 9001 ประกอบด้วย Lead Auditor 7 คน ผู้ติดตาม 18 คน
2. คณะทำงานด้านระบบ ISO14001 ประกอบด้วย Lead Auditor 10 คน ผู้ติดตาม 11 คน
3. คณะทำงานด้านระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMS) ประกอบด้วย จนท. 14 คน
4. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประกอบด้วย จนท. 17 คน
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร ประกอบด้วย จนท.39 คน
6. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน ประกอบด้วย จนท. 204 คน

ภาวะผู้นำและวิสัยทัศน์

บริษัทฯ ได้กำหนดพันธกิจ เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาธุรกิจไว้ ดังนี้

“สร้างสรรค์คุณค่าวันนี้ เพื่ออนาคตที่ดีกว่า ด้วยการพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้เป็นเลิศ และยึดหลักธรรมาภิบาล”

Leadership and Vision

The company adopted the following mission statement for its development direction:

“To create value today for a better tomorrow by developing product excellence and adhere to good governance.”

เส้นทางธุรกิจ

ประวัติของบริษัท เอเชียไฟเบอร์ จำกัด (มหาชน) เริ่มขึ้นเมื่อปี พ.ศ. 2513 โดยเริ่มจากธุรกิจร่วมทุนระหว่างเอกชนไทยและไต้หวัน ในปี พ.ศ. 2515 เพื่อทำการผลิตเส้นใยและด้ายยัดไนลอนภายใต้การส่งเสริมการลงทุนจากบีโอไอ และบริหารโดยผู้ถือหุ้นใหญ่ชาวไต้หวัน

ต่อมาในปี พ.ศ. 2520 บริษัท เอเชียไฟเบอร์ จำกัด (มหาชน) ได้เข้าจดทะเบียนเป็นสมาชิกตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย จากนั้นมาบริษัทฯ จึงเริ่มทยอยเปลี่ยนเป็นการบริหารโดยคนไทย จวบจนปัจจุบันได้กลายเป็นบริษัท ที่ดำเนินการโดยคนไทยอย่างสมบูรณ์

ในปี พ.ศ. 2526 พ.ศ. 2527 และ พ.ศ. 2528 บริษัท เอเชียไฟเบอร์ จำกัด (มหาชน) ได้รับรางวัล The Asian Management สาขา General Management, Information Technology และ Operations Management ตามลำดับ จาก Asian Institute of Management (A.I.M) ซึ่งเป็นการรับรองบริษัทที่สามารถนำเทคโนโลยีมาเสริมสร้างศักยภาพในการดำเนินการของบริษัทอย่างเกิดประโยชน์สูงสุด

ในปี พ.ศ. 2538 บริษัท เอเชียไฟเบอร์ จำกัด (มหาชน) เป็นบริษัทแรกในอุตสาหกรรมสิ่งทอ ที่ได้รับมาตรฐานการจัดการคุณภาพ (ISO 9002) จาก Det Norske Veritas (DNV) และในปี พ.ศ. 2545 ได้ปรับมาตรฐานเป็น ISO 9001 : 2000 และได้รับมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14000) ในส่วนของการผลิตเม็ดไนลอนและเส้นใยไนลอน

ปี 2550 บริษัทเป็น 1 ใน 4 บริษัทแรกของประเทศไทยและของทวีปเอเชียที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสัญลักษณ์สิ่งแวดล้อม EU Flower (มาตรฐานนิเวศวิทยาของยุโรป EU Eco Standard) ซึ่งทำให้บริษัทเป็นที่รู้จักและยอมรับจากตลาดยุโรป

กว่าสามทศวรรษที่ บริษัท เอเชียไฟเบอร์ จำกัด (มหาชน) ดำรงบทบาทที่สำคัญในอุตสาหกรรมสิ่งทอของประเทศไทย และด้วยความมุ่งมั่นอันแน่วแน่จากเหล่าบุคลากร บริษัทฯ ตั้งปฏิธานที่จะพัฒนาอย่างต่อเนื่องเพื่อคงความเป็นผู้นำในอุตสาหกรรมสิ่งทอไนลอนของประเทศไทย

ความชำนาญระดับมืออาชีพ

บนเนื้อที่ 115 ไร่ ในนิคมอุตสาหกรรมบางปู บนถนนสุขุมวิท 33.5 โรงงานเอเชียไฟเบอร์ ประกอบด้วยพนักงานพันกว่าคน หมุนเวียนกัน 3 กะต่อวัน ที่สถานกำลังผลิตเม็ดไนลอนได้ถึง 47 ตัน/วัน ผลิตเส้นใยไนลอน 33 ตัน/วัน เส้นด้ายยัดไนลอน 14 ตัน/วัน และผลิตผ้าทอได้ 100000 หลา/วัน

การตรวจสอบอย่างเคร่งครัดถูกนำมาใช้ในแต่ละขั้นตอนการผลิตเพื่อคัดวัตถุดิบที่ไม่ได้คุณภาพออกก่อนที่จะผ่านขบวนการผลิตมาเป็นผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้าย นอกจากนี้ผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้ายยังจะถูกสุ่มตัวอย่างเพื่อนำมาตรวจสอบคุณภาพด้วยอุปกรณ์อันทันสมัย นอกเหนือจากการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ฝ่ายควบคุมและพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์ยังมีหน้าที่พัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ ๆ เพื่อคงความเป็นผู้นำการผลิตไนลอนในประเทศไทยของบริษัทฯ

เม็ดไพลอน

เม็ดไพลอน ผลิตจากคาโพรแลกตัม ผ่านกระบวนการโพลีเมอร์ไรเซชันอย่างต่อเนื่องจนได้เม็ดไพลอน ซึ่งใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใยไพลอน เส้นด้ายยืด หรือชิ้นส่วนพลาสติกในเครื่องจักร

เส้นใยไพลอน เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากขั้นตอนการแปรสภาพจากเม็ดไพลอน โดยผ่านหัวฉีดใย ซึ่งเป็นตัวกำหนดชนิดของเส้นใย ตามจำนวนขนาด และจำนวนเส้นที่ประกอบกันขึ้นเป็นเส้นใย เส้นใยไพลอนใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นด้ายยืด ทอผ้า ถักผ้า หรือแหวน

เส้นด้ายยืด เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากเส้นใยไพลอน ผ่านเครื่องตีเกลียวให้เส้นใยแต่ละเส้นมีลักษณะฟู และบิดเป็นเกลียวจากนั้นจะผ่านการฟอกขาวและย้อมสีต่อไป ซึ่งในการย้อมสีเส้นด้ายนั้นบริษัทได้รับหนังสือรับรองผลิตภัณฑ์ด้ายยืดสีมีคุณภาพตามเกณฑ์ Oko-Tex Standard 100 จาก TESTEX ซึ่งเป็นการยืนยันว่าคุณภาพด้ายยืดสีเป็นไปตามมาตรฐานสากล

ผ้าย้อมและตกแต่ง มีความหลากหลายตามชนิดและขนาดของเส้นใยที่ใช้ในการทอ ตลอดจนโครงสร้างและความหนาแน่นของการทอ จึงทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่มีความหลากหลายมากขึ้นไปอีก ซึ่งบางชนิดมีคุณสมบัติเหมือนผ้าโพลีเอสเตอร์ และในแต่ละชนิดมีลักษณะการใช้งานเฉพาะที่แตกต่างกัน เช่น สะท้อนน้ำ กันน้ำ ทึบแสง ย่น เป็นต้น ทั้งนี้ บริษัทฯ ยังให้บริการย้อมและตกแต่งผ้าให้แก่โรงงานอื่นอีกด้วย

